



MASINSA

PROPIEDADES

Designación Masinsa	Número RWMA	Composición	Dureza Mínima (Tratado)	Conductividad Mínima % IACS	Aplicaciones Principales
M-11000	N/A	Cu	80 RF	98	Componentes cuyo propósito principal es la conducción eléctrica y/o térmica.
M-15000	1.15	Cu Zr	65 RB	80	Electrodos de Clase 1 para soldadura por punto y discos para soldadura por costura en materiales galvanizados.
M-17200	4.172	Cu Be	33 RC	20	Electrodos para aplicaciones especiales de soldadura por proyección, soldadura a tope o remachado en caliente en donde la presión de trabajo es muy alta. También se utiliza en cavidades o insertos de moldes para procesos de plástico.

M-17510	3.1751	Cu Ni Be	90 RB	45	Aleación al Berilio. Se utiliza en electrodos para soldadura por proyección en general. Electrodo para soldadura por punto y discos para soldadura por costura en materiales de alta resistencia como acero inoxidable. También se utiliza en cavidades o insertos de moldes para procesos de plástico
M-18000	3.18	Cu Ni Si Cr	90 RB	45	Aleación libre de Berilio. Se utiliza en electrodos para soldadura por proyección en general. Electrodo para soldadura por punto y discos para soldadura por costura en materiales de alta resistencia como acero inoxidable. También se utiliza en cavidades o insertos de moldes para procesos de plástico.
M-18150	2.1815	Cu Cr Zr	75 RB	75	Electrodos para soldadura por punto y discos para soldadura por costura en acero rolado en frío o en caliente recubierto, acero inoxidable, latón y bronce de de baja conductividad.
M-18200	2.182	Cu Cr	75 RB	75	Uso general en electrodos para soldadura por punto y discos para soldadura por costura en acero rolado en frío o en caliente.